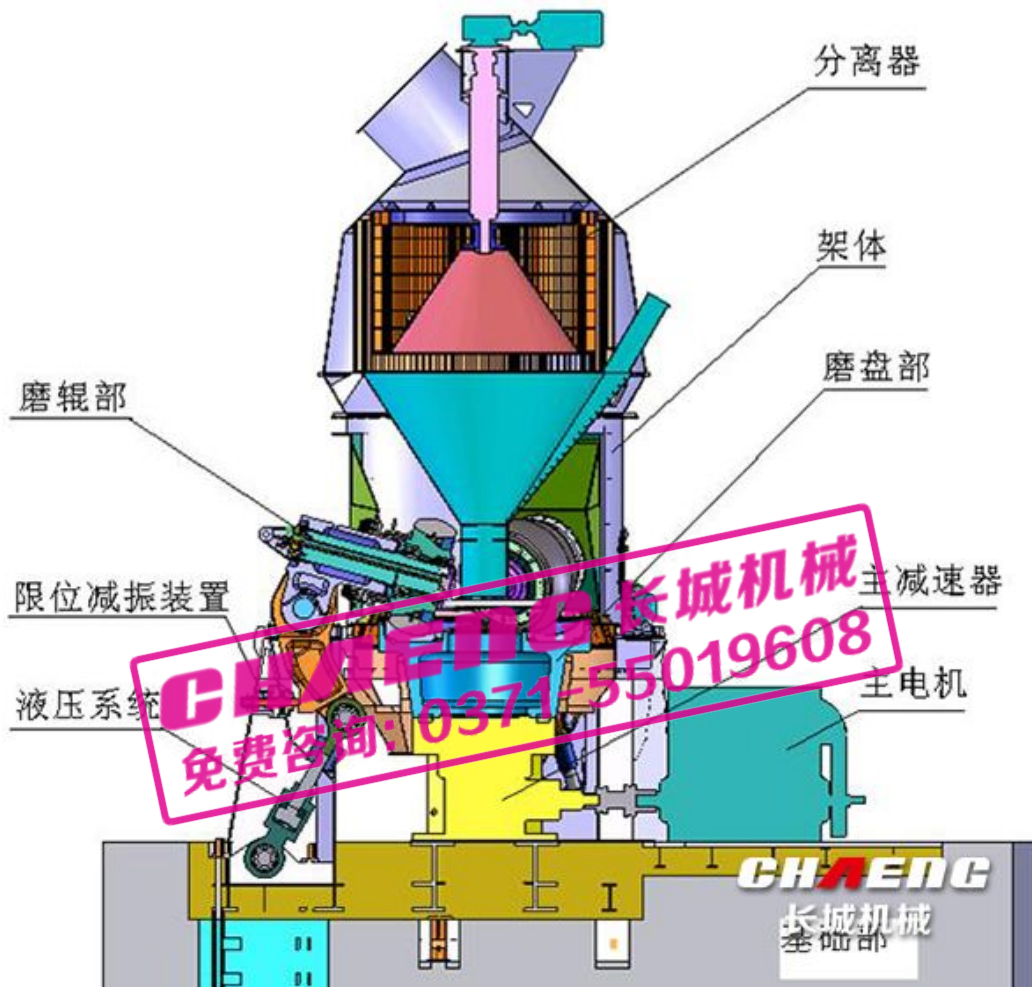


工艺介绍

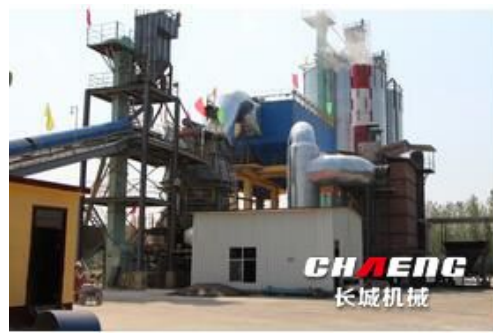
物料下料管落到磨盘中央，恒速旋转着的磨盘借助于离心力的作用将原料向外均匀分散、铺平，使其形成一定厚度的料床，物料同时受到磨盘上多个磨辊的碾压，并被粉碎。在离心力的连续驱动下物料不断向磨盘外缘运动，当离开磨盘的物料遇到通过风环进入磨内的热气体并随之上升，经磨机中部壳体进入到分离器中，在此过程中物料与热气体进行了充分的热交换，水分迅速被蒸发。选粉机控制着辊磨出口的成品细度，大于规定尺寸的颗粒被分离，并落回至磨盘，满足细度要求的物料通过选粉机进入成品仓。



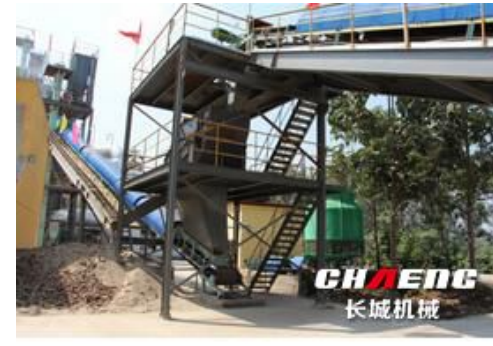
投资收益

许昌滕鑫从2012年至今已经建设2条镍渣生产线，总包项目全部由长城机械完成，在后期的评价中，许昌滕鑫负责人说：“长城机械镍渣立磨机性能良好，产品质量达到国家规定的标准。从开始的设计到后期的调试，一切都非常正常，公司非常满意。目前正在筹建第三条生产线。”

2014年9月1日，许昌滕鑫负责人将写着“服务一流，质量过硬”的锦旗送到了新乡市长城机械有限公司，并表示：“感谢长城机械提供优质的服务和建设质量可靠的镍渣生产线”



图：腾鑫镍渣微粉生产线现场



图左：镍渣立磨主机设备

图右：生产线的一角



图：热风炉系统



图左：成品仓

图右：收尘器



图左：先进的中控系统



图右：腾鑫领导送来锦旗

产品优势

1、镍渣微粉比表面积可达480-500m²/kg，确保镍渣活性得到最大发挥。

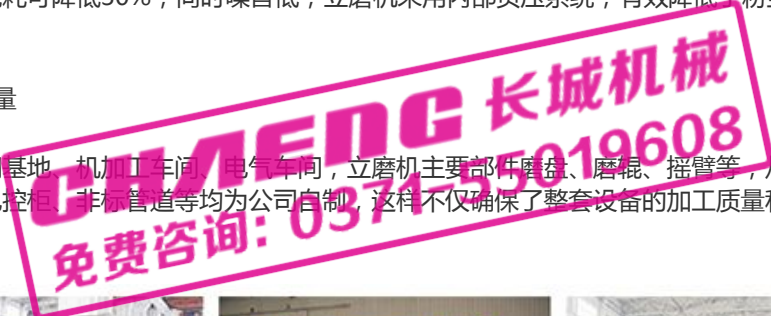
物料在机体内停留时间短，易于检测和控制产品粒度及化学成分，减少重复碾磨，其所磨镍渣微粉比表面积可达480-500m²/kg，产品质量稳定。

2、能耗降低30%、噪音低，节能环保

镍渣立磨相对于普通球磨机能耗可降低30%，同时噪音低，立磨机采用内部负压系统，有效降低了粉尘的外溢，响应了国家节能减排的政策号召。

3、供货周期短，保证产品质量

长城机械拥有自己的大型铸钢基地、机加工车间、电气车间，立磨机主要部件磨盘、磨辊、摇臂等，从铸造到成品，整套系统中需要的辅机如收尘器、油站、电控柜、非标管道等均为公司自制，这样不仅确保了整套设备的加工质量和进度，同时也解决了客户后期各设备维修难的问题。



轮 辊



润 滑 油 站



磨 辊



摇 臂



磨 盘



选粉机转子

典型案例

长城机械GRMS型镍渣立磨机自问世以来，在国内掀起了镍渣处理的高潮。长城机械GRMS33.31型镍渣立磨机被连续两次应用于许昌腾鑫年产30万吨镍渣微粉生产线建设中，立磨性能稳定，粉磨效率高，实现了其将镍渣变废为宝的目标，赢得了客户的高度评价。

技术参数

型号规格	磨盘直径D (mm)	磨辊中径D (mm)	磨辊数量n	标准装机功率P (kw)	标准能力Q (t/h)
GRMS33.31	3300	1700	3	1600	45
GRMS35.41	3500	1800	4	1800	60
GRMS40.41	4000	1900	4	2240	70
GRMS43.41	4300	2120	4	2800	90
GRMS46.41	4600	2240	4	3150	105
GRMS48.41	4800	2240	4	3550	125
GRMS50.41	5000	2360	4	3800	140
GRMS53.41	5300	2500	4	4200	150
GRMS56.61	5600	2500	6	5000	160

服务支持

针对镍渣微粉建设，长城机械率先提出了国内首个“1台立磨、8项服务”的集成化服务体系，即选择1台长城机械镍渣立磨机，即可享受从原料化验、方案设计、设备生产、安装调试、上岗操作全套服务。



长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!

