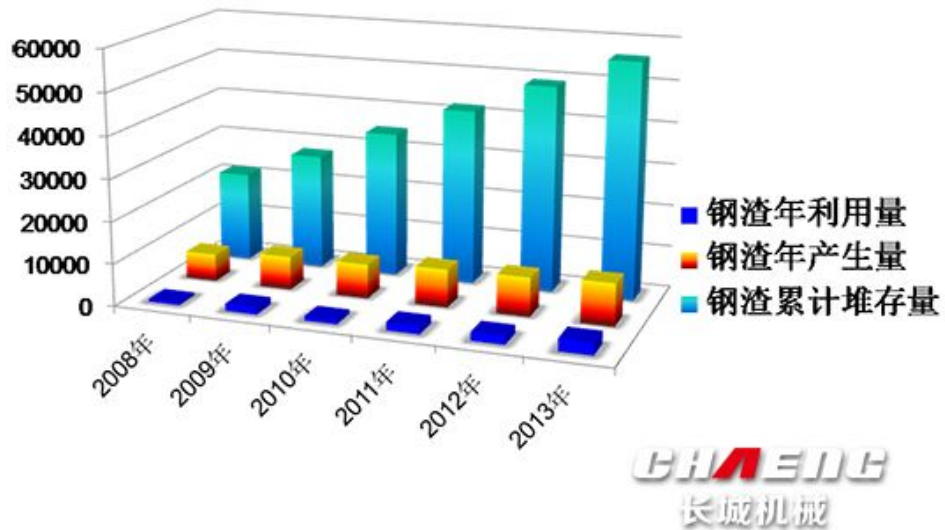


工艺介绍

电动机通过减速机带动磨盘转动，物料经喂料器从进料口落在磨盘中央，同时热风从进风口进入磨内。随着磨盘转动，物料在离心力作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上环形槽时受到磨辊碾压而粉碎，粉碎后物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中物料经过上部选粉机时，在旋转转子作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，即为产品，含有水分物料在与热气流接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求。通过调整选粉机，可达到不同产品所需粗细度。



投资收益



据有关协会网统计，目前我国每年产生钢渣量超过9000万吨，2013年钢渣利用率不足25%，过去五年累计堆弃量超过12.79亿吨，且数量还在增加，给钢铁企业环境经营带来严重挑战。

产品优势

1、1套系统完全搞定，运行成本低

长城机械钢渣立磨在产品比表面积达4500cm²/g时，每台钢铁渣磨平均粉磨能力保证在90t/h，若选用球磨机，则至少需要6套球磨机系统。

2、立磨机系统电耗比球磨降低20%

球磨机系统能耗过高早已让众多水泥企业头痛不已，而新型立磨设备已成为国际公认的技术最为领先的节能环保粉磨设备，与球磨机系统比较，可节电30~50%。长城机械钢渣立磨与传统立磨比较，外循环比例大，可降低系统电耗20%左右。

系统方案	方案一：球磨机	方案二：辊压机+球磨机	方案三：立式辊磨
系统电耗,kWh/t	90	60	45
烘干能力	差（单独烘干）	一般（V选烘干）	很好（磨内烘干）
对粒度的适应性	差	好	很好
影响运转率主要原因	运行一定周期要倒球清除铁渣	辊面磨损后的修复	压辊及盘衬磨损后修复
规模化	困难	容易	容易
应用实践	~10万吨	30万吨	无

3、粉尘污染低、扬尘少

我们知道球磨机由于系统工艺复杂，需要多台设备和多条输送机，因此会造成严重的扬尘污染。而钢渣立磨系统立磨集输送、粉磨、烘干、选粉于一体，全封闭设计，同时长城机械还在振动筛框架、喂料楼框架除配置有收尘器，真正做到了扬尘“0”排放。

4、高选铁率，提高经济效益

钢渣中一般有1%-3%不等的铁含量，长城机械对立磨粉磨系统的选铁工艺进行优化，在喂料系统增加多道除铁器，大大增加了金属铁选出量，提高了系统综合经济环保效益。

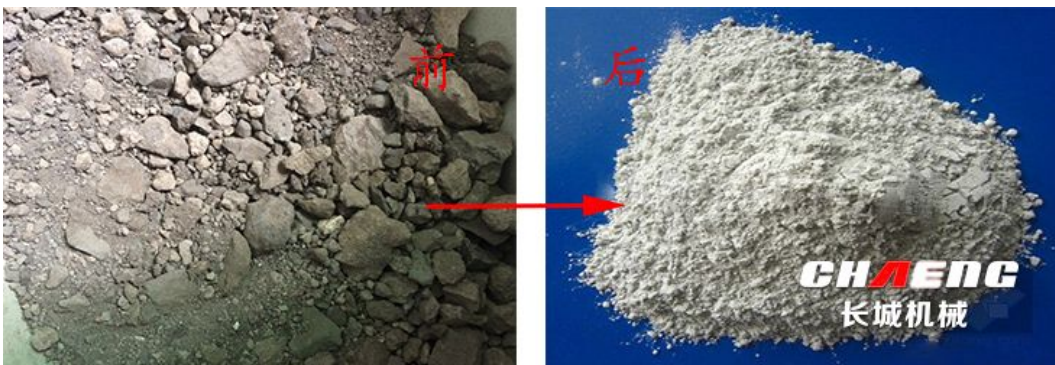
5、领先排渣皮带，降低磨辊磨损

排渣皮带采取最先进的平皮带加铺料装置工艺，能够让皮带上悬挂的除铁器更有效磁选出磨内排出的含铁物料，防止再次入磨，减少对磨辊的磨损。



6、产品细度可保证在480—500 m²/kg

长城机械钢渣立磨采用了较大量外循环并在外循环中有效除铁，可将尾渣中的~1.5%铁质大部分选出，同时生产的钢渣粉细度高，成品的比表面积可达到450~500 m²/kg以上，活性良好，适宜作为水泥活性混合材及混凝土掺料等。



图：钢渣和钢渣粉

典型案例

长城机械钢渣立磨在徐州钢铁年产30万吨钢渣粉磨生产线项目中的应用

2010年，徐州钢铁与新乡市长城机械公司合作建设了一条矿渣粉生产线项目，设计能力60万吨/年，采用当今最先进的立磨机设备，将钢渣加工磨细后，作为拌和料掺入水泥或混凝土中，显著提高其强度、抗渗度、抗冻性。预计项目建成后，将在徐州周围的各大水泥厂、搅拌站畅销，并将在省内重点工程中得到广泛应用。



图：安装现场图

CHENG 长城机械
 免费咨询：0371-55019608

技术参数

项目	年产60万吨矿粉线 能耗	年产45万吨矿粉线 能耗	年产30万吨矿粉线能耗
台时产量 (吨/小时)	105	65	50
年产量 (万吨/年)	60	45	30
总装机功率 (KW)	5400	3770	2860
其中10KV装机功率 (KW)	4400	3140	2230
变压器规格	1000KVA	630KVA	630KVA
单位产品电耗 (KWh/吨)	40	40~41	42
单位产品煤耗 (Kg/吨)	18	18	18

服务支持

为保证客户整个项目工程顺利进行和完成，长城机械推出了“1台立磨、8项服务”的增值方案，从前期的立项到最终的投产，长城机械提供全程指导，主要包括：



长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到了选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应！

